

ARTIS



www.mistertubo.it



CATALOGO GENERALE

Una gamma completa di
soluzioni per installatori.

 **ROTHENBERGER**
pipetool technologies at work



ARTIS



www.mistertubo.it

INDICE



MINICUT II PRO	pag. 7
TUBE CUTTER 35	pag. 7
TUBE CUTTER 67 PL Automatic	pag. 7
ROCUT TC 32	pag. 7
ROCUT TC 42 Professional	pag. 7
ROCUT TC 63/75 Professional	pag. 7
Pinze Tipo SPK	pag. 8
Giratubi americani ALUDUR	pag. 8
Chiave per dadi e rubinetti	pag. 8
ROMAX 4000	pag. 9
Ganasce Standard	pag. 9
SUPERTRONIC 2000	pag. 10
SUPERTRONIC 4 SE	pag. 10
RP 50 Digital	pag. 11
Kit manometrici R410A, R32	pag. 12
ROSOLAR PUMP	pag. 13
SANIFRESH	pag. 13



Polifusori	pag. 15
PRISMA JIG V3	pag. 16
RASCHIATUBO RTC 315	pag. 17
RASCHIETTO Manuale	pag. 17
Raschiatubo PS 180	pag. 18
Raschiatubo serie turbo	pag. 19
ELEKTRA S	pag. 20
ELEKTRA M	pag. 21
ELEKTRA XL	pag. 22
ELEKTRA 500	pag. 23
MAYA 20-63 P	pag. 24
Allineatore eco 63 180	pag. 25
Rulliera 355/1000	pag. 26
Squeezer 63	pag. 27
Bussole tipo A	pag. 28
Bussole a sella metriche	pag. 29
Tagliatube TU 140 e T3	pag. 30
Basic 3 55 easy Life	pag. 31
Basic 250 easy Life	pag. 32
Basic 315 easy Life	pag. 33
Prisma 125 light	pag. 34



Foratubi art. 230/19	pag. 35
-----------------------------	---------



We connect people with water and energy.
Safe. Sustainable.

TAGLIATUBI PER METALLO E PLASTICA



MINICUT II PRO

Tagliatubi per rame, ottone, alluminio e acciaio.
Per diametri Ø 3-22 mm



TUBE CUTTER 35

Tagliatubi per rame, ottone, alluminio, acciaio e inox.
Per diametri Ø 6-35 mm



TUBE CUTTER 67 PL Automatic

Tagliatubi per tubi in plastica PE, PP, PEX, PB e PVDF.
Per diametri Ø 6-125 mm

CESOIE PER TUBI IN PLASTICA PE, PP, PEX, PB E PVDF



ROCUT TC 32

Ø 0-32 mm
Lama di ricambio No. 52041



ROCUT TC 63/75 Professional

Ø 0-63/75 mm
Lama di ricambio
No. 52031 (per No. 52030)
No. 52016 (per No. 52015)



ROCUT TC 42 Professional

Ø 0-42 mm
Lama di ricambio No. 52042

UTENSILERIA UNIVERSALE



Con manici rivestiti in plastica

Pinze Tipo SPK

Secondo DIN 5231 D.

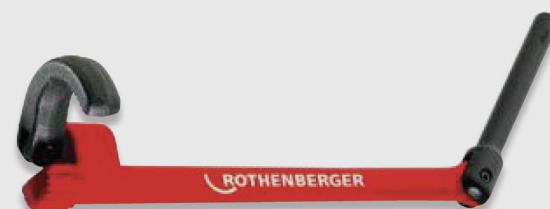
Con manici ad incastro, in acciaio al cromo vanadio, forgiate, temprate, testa e manici rettificati.



Giratubi americani „ALUDUR“

Normativa GGG-W-651 Tipo I Classe B

ALUDUR 10", Ø 1.1/2"/48 mm
ALUDUR 14", Ø 2"/60 mm
ALUDUR 18", Ø 2.1/2"/73 mm
ALUDUR 24", Ø 3"/89 mm
ALUDUR 36", Ø 5"/141 mm
ALUDUR 48", Ø 6"/168 mm



Chiave per dadi e rubinetti standard

In acciaio speciale, al cromo vanadio, forgiata.

- Campo di impiego: 3/8 - 1.1/4"
- Manico scorrevole, trasmissione della forza ottimale
- Utilizzabile in entrambe le direzioni dx / sx

Pressfitting



Powered by **BOSCH**

ROMAX 4000

Pressatrice elettro-idraulica a batteria Li-Ion 18 V per lavori di pressatura dei fittings fino a 110 mm con forza di 32 a 34 kN

- Veloce: ≤ 5 secondi per effettuare un pressaggio.
 - Sicura: La tecnologia CFT assicura un pressaggio costante.
 - Leggera: Solo 3,66 Kg
 - Affidabile ed economica
- Intervallo di manutenzione dopo 40.000 cicli di pressata grazie alla alta qualità della pressatrice
- Campo di temperatura esteso
- ROMAX 4000 lavora anche nei campi di temperature estremi. È possibile pressare da -10°C a + 60° C
- Ergonomia
- Il design a stilo assicura l'impiego anche nelle posizioni difficili

Ganasce Standard

Per ROMAX 4000, ROMAX 3000 AC e ROMAX AC ECO

NUOVO trattamento di indurimento LASER all'avanguardia che conferisce alla ganasce un perfetto equilibrio tra durezza e flessibilità:

- +40% robustezza
- +45% durabilità
- +100% durata



FILIERA ELETTRICA



SUPERTRONIC 2000

Filiera elettrica portatile Ø 1/4 a 2"

- Ideale per lavori in spazi ristretti (angoli, pozzi)
- Presa sicura in entrambi le direzioni di rotazione grazie al prisma dentato e temprato
- Bloccaggio perfettamente stabile delle bussole
- Motore affidabile per l'uso professionale continuo

FILETTATURA

SUPERTRONIC 4 SE

Filiera elettrica da banco da Ø 1/2 - 4"

Per realizzare lavori in officina, in cantiere, per le riparazioni nel settore del commercio e dell'industria, nella costruzione di gasdotti, nonché impianti sanitari e di riscaldamento



RP 50 DIGITAL



RP 50 DIGITAL

La prima pompa digitale manuale con sensore di pressione digitale e documentazione via App

- Sistema di doppia valvola in costruzione monoblocco: (Twin Valve)
- Ideale per l'utilizzo in luoghi ristretti: struttura compatta
- Peso: 8 kg



RP 50 Digital APP
Per generare reportistica digitale professionale



MANOMETRI



Kit gruppi manometrici 4 vie

Con serie di 3 flessibili da 1500 mm con o senza rubinetto

R410A R32 R134a R407C



PULIZIA E DECALCIFICAZIONE

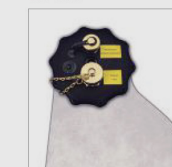
ROSOLAR PUMP

Unità elettrica per risciacquare, riempire e svuotare impianti a circuito chiuso

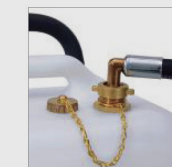
- Ideale per impianti a pannelli solari, riempimento di contenitori e sfiatamento di sistemi chiusi
- Con pompa ad impeller (ROSOLAR PUMP PLUS), robusta e resistente alle alte temperature (90°C): facile aspirazione di impurità e residui. Con valvola di sicurezza.
- I tubi resistenti alle alte temperature (100°C) consentono di effettuare riempimento e manutenzione in estrema sicurezza
- Impugnatura telescopica con altezza regolabile (76-110 cm) per un ingombro ridotto, maneggevole e facile da trasportare
- L'ampia apertura del contenitore rende la fase di riempimento di estrema semplicità. La valvola sul fondo ne facilita lo svuotamento
- Adatta per fluidi: antigelo, emulsioni,



Valvola di chiusura con filtro



Tubo flessibile con raccordo di protezione



Valvola a sfera



CONDIZIONAMENTO E REFRIGERAZIONE



SANIFRESH

Soluzione per eliminare acari, batteri e funghi dai condotti d'aria e dalle batterie degli split riducendo il rischio

Con pratico dosatore



**Tutto quello che ti serve
per saldare la plastica.**

POLIFUSORI



POLIFUSORI

Polifusori manuali per saldatura nel bicchiere di tubi e raccordi, secondo le normative di riferimento, dotate di piastra scaldante in alluminio e di una pratica impugnatura in plastica isolata termicamente. I polifusori permettono la saldatura di elementi in PE, PP, PP-R, PVDF e sono caratterizzati da forme e campi di lavoro diversi a seconda delle esigenze.

DOTAZIONE DI SERIE

Tutti i modelli sono composti da:

- Polifusore;
- Supporto a forcella;
- Staffa da banco (a richiesta per R 25);
- Chiave a brugola;
- Perno per bussole

Modello TE, TFE	R 25	R 63	R 125 Q
Campo di lavoro	fino a Ø 25 mm	fino a Ø 63 mm	fino a Ø 125 mm
Materiali	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF	PE, PP, PP-R PB, PVDF
Alimentazione (TE)	230 V Monof. 50/60 Hz	110V/230V Monof. 50/60 Hz	110V/230V Monof. 50/60 Hz
Alimentazione (TFE)	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz	110 V Monof. 50/60 Hz 230 V Monof. 50/60 Hz
Assorbimento Max.	500 W	800 W	1400 W
Temperatura d'uso	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE	260° C (± 10° C) TFE 500° F (± 50° F) TFE 180° ÷ 290° C TE 356° ÷ 554° F TE
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Peso	1,44 Kg (3.1 lb)	1,82 Kg (4 lb)	3,16 Kg (7 lb)
Dimensioni	115 x 50 x 320 mm 4.5" x 2" x 12.6"	175 x 50 x 360 mm 6.9" x 2" x 14.1"	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"

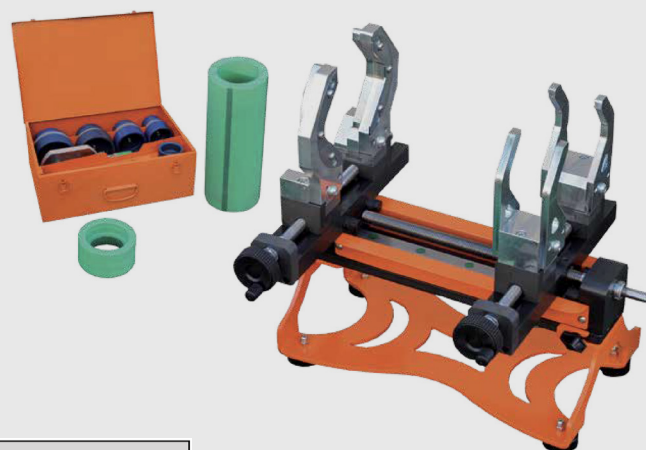
SALDATRICI

PRISMA JIG

PRISMA JIG è una saldatrice manuale dalle dimensioni ridotte per la fusione di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF, PB con diametri compresi fra $\varnothing 63 \div 125$ mm. Per mezzo di un Kit morse in acciaio $20 \div 63$ mm (a richiesta), la saldatrice estende il campo di lavoro da 20 a 125 mm. Il Kit, si installa con facilità, sostituendo le morse base $63 \div 125$ mm.

DOTAZIONE DI SERIE

- Corpo macchina completo di morse e telaio
- Polifusore R 125 Q TFE
- Supporto a forcilla Polifusore
- Bussole diametro 63-75-90-110-125 mm A o B
- Cassa di trasporto per bussole e polifusore
- Cassa di trasporto corpo macchina
- Perno di sostegno e chiave di servizio



Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie 20 ÷ 63 mm morse a richiesta
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C) 500° F (± 50° F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C (23° ÷ 104° F)
Dimensioni corpo macchina	400 x 337 x 267 mm 15.7" x 13.3" x 10.5"
Dimensioni corpo macchina e telaio	400 x 337 x 382 mm 15.7" x 13.3" x 15"
Dimensioni Polifusore	175 x 50 x 395 mm 6.9" x 2" x 15.5"
Cassa di trasporto Prisma Jig	390 x 350 x 500 mm 15.3" x 13.8" x 19.7"
Cassa di trasporto Polifusore	490 x 310 x 485 mm
Peso corpo macchina	9,55 Kg (21 lb)
Peso telaio Prisma Jig	2,5 Kg (5.5 lb)
Peso Polifusore	3,16 Kg (6,8 lb)

RASCHIATUBI



MODELLO	RTC 315
Campo di lavoro	$\varnothing 75 \div 315$ mm
Esterno	3" IPS ÷ 12" IPS
Interno	$\varnothing 58 \div 300$ mm (2.2" x 11.8")
Raschiatura max	137 mm; 5.4"
Dimensioni max	510 x 310 x 410 mm 20" x 12.2" x 16.1"
Dimensioni cassa di trasporto	230 x 500 x 270 mm 9" x 19.7" x 16.1"
Peso solo RTC	4,50 Kg (9.9 lb)
Peso composizione standard	7,5 Kg (16.5 lb)

RASCHIATUBI RTC 315

RTC 315 è un raschiatubo professionale brevettato da Ritmo. Pratico e maneggevole, risulta indispensabile nella preparazione di tubi e raccordi in materiale plastico che devono essere saldati con manicotti elettrici. La raschiatura è necessaria al fine di eliminare lo strato di ossidazione creatosi sulla superficie del tubo/raccordo a causa degli agenti atmosferici e dei raggi ultravioletti (UV); se non eliminata tale ossidazione compromette in modo totale o parziale la saldatura.

DOTAZIONE DI SERIE

- Prolunghe per coprire tutti i diametri lavorabili
- Lama di ricambio
- Chiave a volantino per il fissaggio al tubo
- Cassetta di trasporto
- Coltellino di servizio

RASCHIETTO MANUALE

La sua semplicità tecnica, lo rende uno strumento d'emergenza, in quanto la raschiatura risulta decisamente meno precisa e regolare dall'uso di strumenti professionali come l'impiego dei raschiatubi TURBO, RTC, PS.

Campo di lavoro max raccomandato $\varnothing 63$ mm. (2")





RASCHIATUBI PS 180

Raschiatubi orbitali professionali essenziali per preparare raccordi e tubi in Polietilene (PE-AD, PE-X) e Polipropilene (PP, PP-R) prima dell'elettrofusione. PS 180 e PS 400 sono composti da un mandrino registrabile per coprire tutti i diametri compresi nel campo di lavoro, e un braccio orbitale porta lama.

Il braccio porta lama mantiene costante lo spessore del truciolo anche in presenza di deformazioni del tubo, ed inoltre permette una raschiatura in grado di coprire l'intera lunghezza dei manicotti elettrici, caratteristica vantaggiosa nel caso di interventi di riparazione in opera.

DOTAZIONE DI SERIE

- Raschiatubo con borsa di trasporto

MODELLO	PS 180
Campo di lavoro Esterno Interno	$\varnothing 75 \div 200^* \text{ mm}$ (*200 mm con SDR 6÷26) ($\varnothing 2.95'' \div 7.87''$) $\varnothing 61 \div 184 \text{ mm}$ ($\varnothing 2.40'' \div 7.24''$)
Raschiatura max	129 mm (5.1")
Dimensioni raschiatubo	595 x 272 x 190 mm (23.4" x 10.7" x 7.5")
Dimensioni borsa/cassetta	453 x 185 x 63 mm (17.8" x 7.3" x 2.5")
Peso raschiatubi	2,80 Kg (6.2 lb)



RASCHIATUBI SERIE - TURBO 20 - 63

TURBO è il kit di raschiatubi brevettato da RITMO per tubi e raccordi compresi fra i diametri 20 e 63 mm SDR 6 - 11. TURBO è semplice e facile da usare. Il raschiatubo è in grado di lavorare in spazi ristretti riducendo sensibilmente i tempi di lavoro soprattutto durante gli interventi di riparazione. Il sistema "rotante" permette una raschiatura veloce e precisa, priva di sbavature.

Caratteristica vantaggiosa dell'utensile è il sistema di lavoro delle lame in grado eseguire anche l'intestatura, raddrizzando la battuta di un tubo tagliato storto, situazione che si verifica dove non è possibile per motivi di spazio impiegare un accessorio tagliatubi. TURBO è disponibile in un kit di sei utensili in grado di raschiare il proprio diametro nominale. Il raschiatubo, va usato con un avvitatore.



Valigia di trasporto
(accessorio a richiesta)

MODELLI METRICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max	PESO
TURBO 20	$\varnothing 20 \text{ mm}$	2,3÷3,8 mm	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	$\varnothing 25 \text{ mm}$	2,3÷5,3 mm	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	$\varnothing 32 \text{ mm}$	2,3÷6,8 mm	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	$\varnothing 40 \text{ mm}$	2,3÷8,3 mm	55 mm	0,82 Kg
TURBO 45	$\varnothing 45 \text{ mm}$	-	55 mm	-
TURBO 50	$\varnothing 50 \text{ mm}$	2,3÷10,3 mm	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	$\varnothing 63 \text{ mm}$	2,3÷13,3 mm	55 mm	1,29 Kg

MODELLI POLLICI	Campo di lavoro	Spessore min ÷ max	Raschiatura max
TURBO ½" CTS	$\varnothing ½'' \text{ CTS}$	0.06" ÷ 0.09"	1.77"
TURBO ¾" CTS	$\varnothing ¾'' \text{ CTS}$	0.064" ÷ 0.146"	1.77"
TURBO 1" CTS	$\varnothing 1'' \text{ CTS}$	0.08" ÷ 0.188"	1.77"
TURBO ½" IPS	$\varnothing ½'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.17"	1.77"
TURBO ¾" IPS	$\varnothing ¾'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.20"	1.77"
TURBO 1" IPS	$\varnothing 1'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.26"	1.77"
TURBO 1¼" IPS	$\varnothing 1¼'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.33"	2.17"
TURBO 1½" IPS	$\varnothing 1½'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.38"	2.17"
TURBO 2" IPS	$\varnothing 2'' \text{ IPS}$	0.09" ÷ 0.47"	2.17"

UNITÀ DI CONTROLLO SALDATURA PER ELETTROFUSIONE



Modello	ELEKTRA S
Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Corrente di Picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	8,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA

ELEKTRA S

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 200* (versione 230 V) o 315* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)



Modello	ELEKTRA M
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Corrente di Picco	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso saldatrice	6,55 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,2 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA

ELEKTRA M

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 315* (versione 230 V) o 500* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender e contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile.
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)



Modello	ELEKTRA XL
Campo di lavoro *	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V or 8 ÷ 80 V
Alimentazione	230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3500 W (230 V)
Corrente di Picco	120 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Conessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	6,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	6,5 ÷ 7 kVA

ELEKTRA XL

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili * fino al Ø 1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V e per per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laserdi cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)



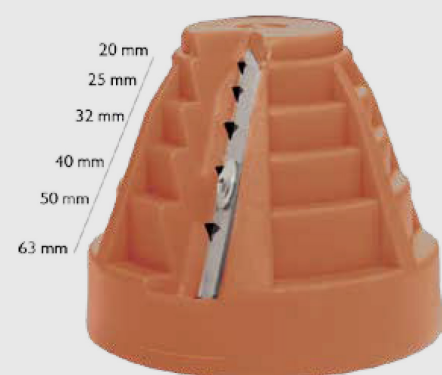
Modello	ELEKTRA 500
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm; ½" IPS ÷ 20" IPS
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3100 W (110 V) 3100 W (230 V)
Corrente id Picco	100 A (110 V) 120 A (230 V)
Corrente saldatura 60% Duty Cycle	70 A
Modi operativi	Codice a barre Manuale (numerico tensione/tempo)
Conessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C; (-4° ÷ 122° F)
Precisione sonda esterna	± 1° C (± 33,8° F)
Tracciabilità	ISO 12176
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	19
Dimensioni corpo macchina	255 x 270 x 385 mm 10" x 10.6" x 15.1"
Dimensioni valigia di trasporto	410 x 290 x 485 mm 16.1" x 11.4" x 19.1"
Peso con cavi	~ 18 Kg (39.6 lb)
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA

ELEKTRA 500

Saldatrici con elevate prestazioni di tipo "polivalente" per raccordi elettrosaldabili a bassa tensione (da 8 a 48 V), per condotte in pressione in PE e PP, PP-R e costruite nel rispetto delle attuali norme e direttive nazionali e internazionali. Disponibili in due versioni: ELEKTRA 500 e ELEKTRA 1000; composte da:

- Corpo macchina avvolto da un telaio in acciaio tubolare che crea una struttura protettiva e che conferisce alle saldatrici design e funzionalità servendo anche da maniglia di trasporto e per alloggiare i cavi
- Ampio display grafico che spicca per dimensioni e risoluzione delle icone, facilitando la lettura nelle fasi di settaggio e lavoro
- Pannello di controllo intuitivo che facilita e rende veloce settare il menu di lavoro della saldatrice
- Connettori universali Ø 4.0 - 4.7 mm; non servono spinotti adattatori
- Scanner di lettura del codice a barre per l'inserimento dei dati di saldatura in modo automatico. Vi sono tuttavia due possibilità di impostazione manuale attraverso il menù di navigazione nel settaggio parametri. La prima

- con il semplice inserimento dei parametri tensione/tempo di saldatura, la seconda con l'immissione del codice numerico sottostante a quello a barre, in modo da garantire, come con lo scanner il riconoscimento automatico dei parametri. Tracciabilità ISO 12176
- Memoria interna con 4000 cicli di saldatura; il report generato può contenere il nome dell'operatore oltre ai dati tradizionali di saldatura ed è generato in formato PDF. Attraverso una porta USB è possibile il trasferimento su di una memoria esterna per poter poi gestire i dati a PC
- Porta USB tramite la quale è possibile fare l'aggiornamento del software della saldatrice, connettere una chiavetta per lo scarico dei report o una stampante ESC-POS
- GPS (a richiesta)



MAYA 20-63

Maya 20-63 è un utensile manuale per smussare la testa del tubo in plastica da sottoporre ad elettrofusione o, polifusione e per sistemi di giunzione ad innesto.

Economico e pratico, Maya 20-63 è costituito da diametri a scalare in modo da offrire un campo di lavoro da 20 a 63 mm. Compatto e leggero, questo smussatore si rivela un utile strumento da avere sempre nella borsa degli attrezzi.

Campo di lavoro	20 ÷ 63 mm
Dimensioni	60 x 80 mm 2.6" x 3.1"
Peso	90 gr (0,2 lb)



ALLINEATORI



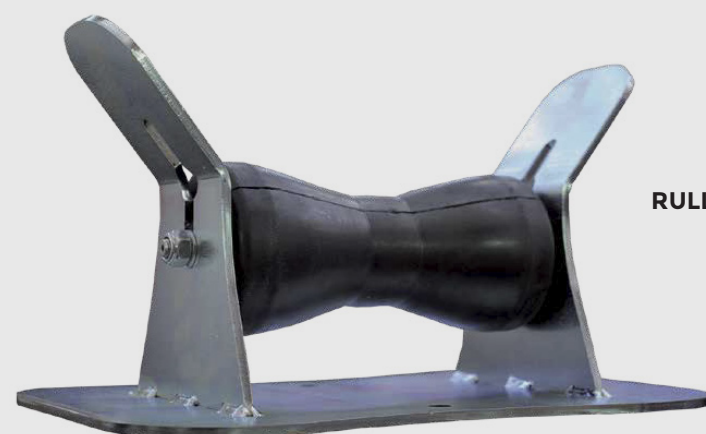
ALLINEATORE ECO 63 - 180

ALLINEATORE ECO 63 - 180 è uno strumento professionale indispensabile nel posizionamento e sostegno dei tubi durante la saldatura di manicotti elettrici dal Ø 63 a 180 mm (2" IPS ÷ 6" DIPS).

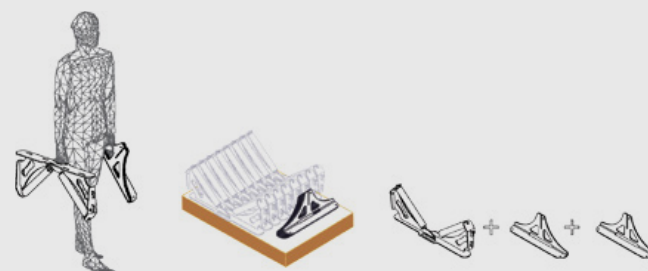
L'allineatore è interamente realizzato in acciaio; è composto da una piastra centrale di posizionamento, e da assi per il fissaggio dei tubi. La piastra di posizionamento presenta 4 combinazioni di lavoro al fine di saldare a 30°, 45°, 90°, in linea e derivazioni a T. Le assi sono dotate di morse a forma di V con sistema di bloccaggio dei tubi tramite cinghie a cricco. Il sistema oltre a fissare il tubo alla morsa, esegue la funzione di centratura. Ogni asse è dotata di guide sulle quali le morse possono traslare. L'allineatore è disponibile in due configurazioni: a due o tre assi (per saldare raccordi a T).

Campo di lavoro	Ø 63 ÷ 180 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Dimensioni max versione 2 assi	915 x 140 x 130 mm 36" x 5.5" x 5.1"
versione 3 assi	915 x 575 x 130 mm 36" x 22.6" x 5.1"
Peso versione 2 assi	7,5 Kg (16.5 lb)
Peso versione 3 assi	10 Kg (22 lb)

RULLIERE



RULLIERA 355



Rulliera 355/1000

Attrezzature indispensabili a sostenere i tubi durante la saldatura. Le rulliere, riducono anche lo sforzo di trascinamento del tubo agevolando il lavoro dell'operatore e rendendo più veloce tutte le varie fasi operative che si presentano in cantiere.

- RULLIERA 355 è leggera, facile da trasportare e posizionare. Grazie alla forma del rullo, è in grado di sorreggere tutti i diametri di tubi fino a 355 mm - 14" IPS.
- RULLIERA 1000 è funzionale, facile da usare e innovativa nel trasporto. La struttura può essere facilmente smontata e rimontata con rapidi passaggi. Questa caratteristica permette di stoccare fino ad otto rulliere in un unico pallet risultando vantaggiosa la movimentazione e la logistica. Altra peculiarità sono i rulli di scorrimento dissallineati per un semplice e immediato superamento del bordino. Campo di lavoro da Ø 315 ÷ 1000 mm (10" DISP - 36" DIPS).

DOTAZIONE DI SERIE

Rulliera con chiavi di servizio

Rulliera 355	
Campo di lavoro	Ø 0 ÷ 355 mm; fino a 14" IPS
Dimensioni	360 x 220 x 200 mm 14.1" x 8.6" x 7.9"
Peso	6 Kg (13.2 lb)
Rulliera 1000	
Campo di lavoro	Ø 315 ÷ 1000 mm Ø 10" DIPS ÷ 36" DISP
Dimensioni	1040 x 600 x 320 mm 41" x 23.6" x 12.6"
Peso	27 Kg (59.5 lb)



RULLIERA 1000

UTENSILE



SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 è un utensile schiacciapipa manuale, pratico e rapido da applicare. SQUEEZER è utilizzabile negli interventi in opera allo scopo di interrompere il flusso di gas o acqua nelle condotte in polietilene dal Ø 16 a 63 mm/SDR 11 - SDR 17.

L'azione di schiacciamento avviene per mezzo di una barra cilindrica mobile e da una contrapposta, facilmente rimovibile, per consentire l'inserimento della tubazione. Due apposite dime a 4 posizioni, poste ai lati della barra mobile, garantiscono una compressione dei tubi in sicurezza su tutti i diametri previsti nel campo di lavoro.

Campo di lavoro	Ø 16 ÷ 63 mm SDR 11 SDR 17
Azione	Manuale
Dimensioni massime	325 x 70 x 330 mm 12.8" x 2.7" x 13"
Peso	5,3 Kg (11.7 lb)



SERIE BUSSOLE

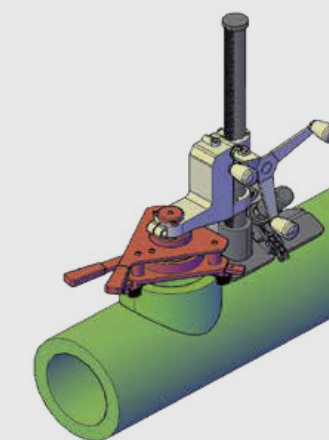
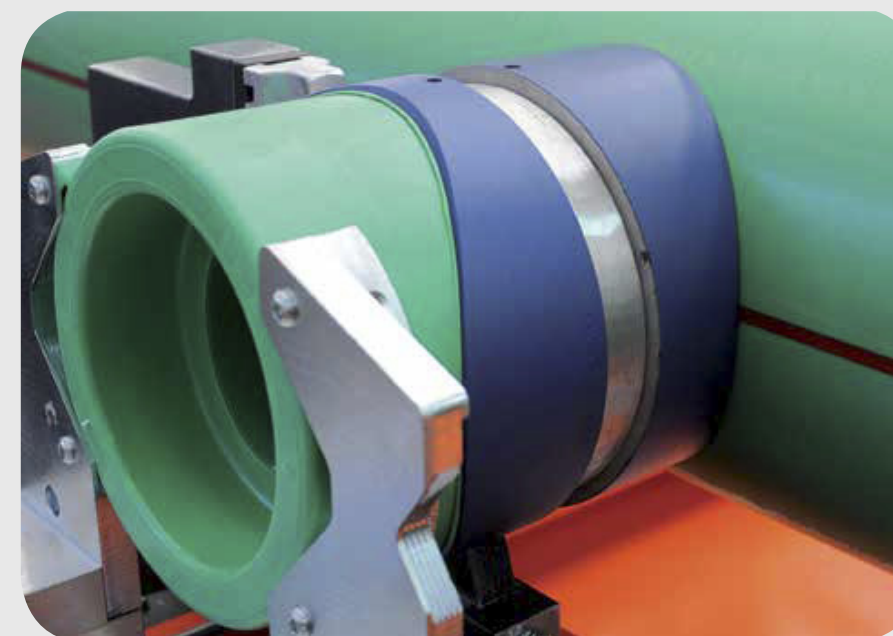


Bussole a tipo B

Accessori per effettuare la saldatura per polifusione nel bicchiere di tubi e raccordi.

Le bussole sono realizzate in lega speciale d'Alluminio e rivestite di materiale antiaderente (PTFE); composte da due unità definite "femmina" (da inserire nel tubo) e "maschio" (da inserire nel raccordo).

- Ø 16 BUSSOLA (B)
- Ø 20 BUSSOLA (B)
- Ø 25 BUSSOLA (B)
- Ø 32 BUSSOLA (B)
- Ø 40 BUSSOLA (B)
- Ø 50 BUSSOLA (B)
- Ø 63 BUSSOLA (B)
- Ø 75 BUSSOLA (B)
- Ø 90 BUSSOLA (B)



ANTEPRIMA
Nuova saldatrice
UP 125 per
realizzare
collettori in
opera. Richiedi
informazioni.

Bussole a sella metriche "AQ"

- | | |
|----------------|----------------|
| Ø 40-20/25 AQ | Ø 160-32 AQ |
| Ø 50-20/25 AQ | Ø 160-40 AQ |
| Ø 63-20/25 AQ | Ø 160-50 AQ |
| Ø 63-32 AQ | Ø 160-63 AQ |
| Ø 75-20/25 AQ | Ø 160-75 AQ |
| Ø 75-32 AQ | Ø 160-90 AQ |
| Ø 75-40 AQ | Ø 200-20/25 AQ |
| Ø 90-20/25 AQ | Ø 200-50 AQ |
| Ø 90-32 AQ | Ø 200-63 AQ |
| Ø 90-40 AQ | Ø 200-75 AQ |
| Ø 110-20/25 AQ | Ø 200-90 AQ |
| Ø 110-32 AQ | Ø 200-110 AQ |
| Ø 110-40 AQ | Ø 200-125 AQ |
| Ø 110-50 AQ | Ø 250-50 AQ |
| Ø 125-20/25 AQ | Ø 250-63 AQ |
| Ø 125-32 AQ | Ø 250-75 AQ |
| Ø 125-40 AQ | Ø 250-90 AQ |
| Ø 125-50 AQ | Ø 250-110 AQ |
| Ø 125-63 AQ | Ø 250-125 AQ |
| Ø 160-20/25 AQ | |

Bussole a sella metriche "N"

- | | |
|---------------|---------------|
| Ø 40-20/25 N | Ø 160-20/25 N |
| Ø 50-20/25 N | Ø 160-32 N |
| Ø 63-20/25 N | Ø 160-40 N |
| Ø 63-32 N | Ø 160-50 N |
| Ø 75-20/25 N | Ø 160-63 N |
| Ø 75-32 N | Ø 200-20/25 N |
| Ø 90-20/25 N | Ø 200-32 N |
| Ø 90-32 N | Ø 200-40 N |
| Ø 90-40 N | Ø 200-50 N |
| Ø 90-50 N | Ø 200-63 N |
| Ø 110-20/25 N | Ø 250-20/25 N |
| Ø 110-32 N | Ø 250-32 N |
| Ø 110-40 N | Ø 250-40 N |
| Ø 110-50 N | Ø 250-50 N |
| Ø 110-63 N | Ø 250-63 N |
| Ø 125-20/25 N | Ø 315-32 N |
| Ø 125-32 N | Ø 315-40 N |
| Ø 125-40 N | Ø 315-50 N |
| Ø 125-50 N | Ø 315-63 N |
| Ø 125-63 N | |

TAGLIATUBI



Tagliatube TU 140 / T3

Utensili professionali indispensabili per il taglio manuale di tubi in materiale plastico fino al Ø 315 mm (10" DIPS). Realizzati con le migliori leghe, i tagliatubi TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 e T4 risultano maneggevoli e pratici nell'utilizzo.

È possibile attrezzare i tagliatubi con diverse lame speciali, ad adeguata altezza di taglio e capacità di penetrazione, per poter tagliare tubazioni di diverso materiale. I tagliatubi TC 108 e T1 sono in grado di tagliare tubi in rame (Cu) e multistrato (PEX/Al, PP-R etc).



DOTAZIONE DI SERIE

Tagliatubo e lama:

TC 108

T1 + lama Ø 25 mm (1")

TU 75 + lama Ø 44 mm (1.7")

TU 140 + lama Ø 53 mm (2.1")

T3 + lama Ø 53 mm (2.1")

T4 + lama Ø 53 mm (2.1")

(PE 80 - PE 100: Ø 250 SDR 13>; Ø 315 SDR 17,5 >)

- Cassetta di trasporto (solo tagliatubo T4)

ACCESSORI A RICHIESTA

- Lame di diametri ed altezze differenti

M O - DELLI	Campo di lavoro Ø	Spessore	Dimensioni max	Peso
TU 140	50 ÷ 140 mm 2" IPS ÷ 5" IPS	fino a 17,5 mm	351 x 483 x 155 mm 18.8" x 19" x 6.1"	1,38 Kg (3 lb)
T3	100 ÷ 160 mm 3" DIPS ÷ 5" IPS	fino a 17,5 mm	372 x 465 x 200 mm 14.6" x 18.3" x 7.9"	1,65 Kg (3.6 lb)

SALDATRICE AUTOALLINEANTE



BASIC 250 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al Ø 250 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizza fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimposta 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento. BASIC 250 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse. Disponibile in 110 V o 230 V.

Campo di lavoro	75 ÷ 250 mm; 2" IPS ÷ 8" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz 110 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	4200 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	850 x 470 x 400 mm (33.5" x 18.5" x 16")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	63 Kg (139 lb)
Peso composizione standard	132 Kg (291 lb)

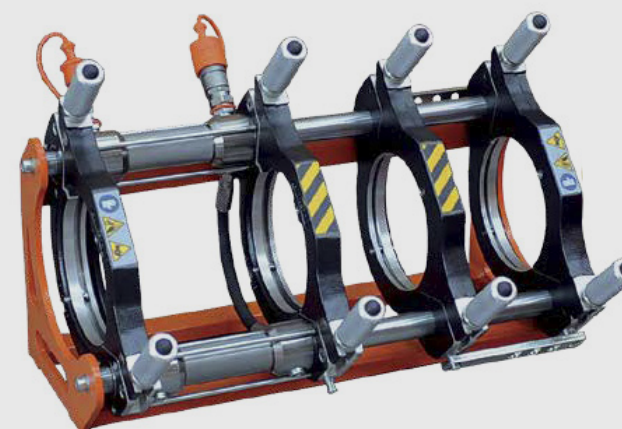


BASIC 315 EASY LIFE

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al Ø 315 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia. Il sistema di bloccaggio rapido riduzioni SMARTLock (Brevetto Ritmo previsto anche su adattatore master Ø 250 mm) permette senza l'ausilio di nessun tipo di utensile di velocizzare i tempi di preparazione alla saldatura.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio.
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore.
- Centralina elettro-idraulica protetta da un box di plastica contro gli urti e corrosione atmosferica. Il sistema elettronico garantisce la ripetizione continua dei cicli di saldatura e il controllo automatico dei parametri preimpostati; l'operatore deve convalidare le fasi di saldatura. Easy Life è "Wi-Fi" ready ed è pronta per sfruttare le potenzialità di "SET & GO PRO". La centralina è dotata di display grafico intuitivo per una rapida impostazione dei parametri desiderati. Il sistema EASY LIFE memorizzare fino a 4000 cicli di saldatura, e genera un report PDF. Il report può essere trasferito a PC/laptop tramite porta USB. Il sistema preimpostato 50 cicli di saldatura con parametri personalizzati. Il data-logging interno registra anche l'ora.
- Supporto Fresatrice/Termoelemento. BASIC 315 EASY LIFE salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse. Disponibile in 230 V.

Campo di lavoro	90 ÷ 315 mm; 3" IPS ÷ 10" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max*	5050 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente di lavoro	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Memoria	4000 cicli
Impostazioni personalizzate	50 personalizzazioni
Wi-Fi ready	App "SET & GO PRO"
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	981x 586 x 520 mm (38.6" x 23" x 20.5")
Dimensioni centralina (L x P x H)	585 x 384 x 463 mm (23" x 15.1" x 18.2")
Peso corpo macchina	86 Kg (190 lb)
Peso composizione standard	174 Kg (383 lb)



BASIC 200

Saldatrice autoallineante per condotte di acqua, gas ed altri fluidi in pressione fino al Ø 200 mm. Costruita secondo le norme nazionali ed internazionali di riferimento (UNI 10565, ISO 12176-1), Composta da:

- Corpo Macchina con quattro morse e due cilindri idraulici di spinta con innesti rapidi antigoccia.
- Termoelemento rivestito con materiale antiaderente (PTFE) dotato di un termometro indipendente per la lettura della temperatura d'esercizio; del termoregolatore elettronico "Digital Dragon" ad alta precisione ($\pm 1^\circ$) contenuto in un box protettivo a tenuta stagna, dotato di display per la lettura della temperatura e pulsanti di regolazione
- Fresatrice elettrica dotata di sistema di aggancio ergonomico, interruttori on/off; microinterruttore di sicurezza contro gli avviamenti accidentali, dispositivo termico di protezione motore
- Centralina elettroidraulica dotata di leva di azionamento apertura e chiusura morse, valvola di massima pressione e scarico (utile anche per saldature tramite "Dual Pressure" - Duplice Pressione), tubi idraulici con innesti rapidi antigoccia, timer per le fasi di riscaldamento e saldatura
- Supporto Fresatrice/Termoelemento. BASIC 200 salda tubi e raccordi come curve, tees, braghe e colletti per flange, senza alcuna attrezzatura aggiuntiva, semplicemente impostando la relativa barre di trascinamento delle morse. Disponibile in 110 V e 230 V.

Campo di lavoro	63 ÷ 200 mm; 2" IPS ÷ 6" DIPS
Materiale	PE, PP, PP-R, PVDF Per altri materiali contatta RITMO S.P.A.
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento Max*	3250 W
Temperatura di esercizio	180° ÷ 280° C (356° ÷ 536° F)
Temperatura ambiente	-10° ÷ 40° C (14° ÷ 104° F)
Raggiungimento T° di lavoro	< 20'
Dimensioni corpo macchina (L x P x H)	685 x 460 x 420 mm (27" x 18" x 15.5")
Peso corpo macchina	39 Kg (86 lb)
Peso composizione standard	93 Kg (205 lb)





PRISMA 125 LIGHT

PRISMA 125 LIGHT è una saldatrice manuale da cantiere ad elemento termico per contatto, per la saldatura a bicchiere (o a tasca) di tubi e raccordi in PE, PP, PP-R, PVDF e PB con diametri compresi fra 63 ÷ 125 mm. Disponibile un Kit morse opzionali per diametri 20 ÷ 63 mm.

Prisma 125 light si distingue per la sua leggerezza; la macchina è dotata di un telaio rimovibile con maniglie laterali che facilitano il posizionamento ed il trasporto. La saldatrice dispone di una staffa da banco, una pratica impugnatura per il termoelemento e di un rapido sistema di posizionamento tubo. Prisma 125 light permette l'esecuzione di saldature tra tubi e raccordi. Un pratico e regolabile supporto laterale, blocca e tiene in posizione il raccordo da saldare.

DOTAZIONI DI SERIE

- Saldatrice Prisma 125 Light con morse Ø 63 ÷ 125 mm (a richiesta kit morse Ø 20 ÷ 63 mm)
- Polifusore R 125 Q TFE 1400 W
- Bussole Ø 63 ÷ 125 mm
- Casse di trasporto per saldatrice e Polifusore

Campo di lavoro	63 ÷ 125 mm di serie 20 ÷ 63 mm morse a richiesta
Materiali	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
Alimentazione	110 V Monofase 50/60 Hz 230 V Monofase 50/60 Hz
Assorbimento max.	1400 W
Temperatura d'uso	260° (± 10° C); 500° F (± 50° F)
Temperatura ambiente	-5° ÷ 40° C; (23° ÷ 104° F)
Peso corpo macchina	27 Kg (59.5 lb)
Dimensioni corpo macchina	620 x 670 x 610 mm 24.4" x 26.4" x 24"



RAVETTI®
Excellence under pressure



Foratubi art. 230/19

Sistema di foratura per DN dal 1/2" al 2" su tubazioni in acciaio, ghisa, polietilene e cemento/amianto con pressione fino a 12 bar. L'Art.230 benchè di ridotte dimensioni offre ottime prestazioni essendo dotata del dispositivo di sganciamento della parte superiore della macchina, caratteristica importante, per poter essere utilizzata anche in situazioni in cui occorra una distanza di foratura maggiore. La macchina viene fornita completa di cassetta metallica, chiavi d'uso e a cricco, seghe a tazza in acciaio superrapido per acciaio e ghisa Tipo AV.

Le macchine foratubi Ravetti® sono caratterizzate da:

- Sistema vite-madrevite
- Avanzamento manuale
- Rotazione manuale con possibilità di motorizzazione pneumatica o idraulica (vedere la sezione motori)
- Fine corsa in estensione mediante fermi di sicurezza
- Predisposizione attacco valvola filettato
- Disponibili in opzione flange di adattamento per valvole con attacchi PN o ANSI
- Disponibili versioni a passo fine per forature fino a 64bar per i modelli 325 – 530 – 330/1000
- Disponibili versioni con costruzione in inox o in lega di alluminio

MACCHINE FORATUBI art. 230/19

Ø	MASSA (kg)
1/2"	3,5
3/4"	3,7
1"	3,7
1 1/4"	3,8
1 1/2"	4,2
2"	4,5





Artis Srl è una realtà dinamica e in costante crescita, specializzata nel commercio all'ingrosso di tubazioni ed apparecchiature idrauliche per impianti civili e industriali. Nata dall'intuizione di un piccolo operatore del settore, Artis ha saputo evolversi rapidamente, diventando un riferimento di fiducia per le aziende del settore edile e delle costruzioni. La sua storia si fonda su un'attenta selezione di partner qualificati, che ha permesso di offrire soluzioni altamente performanti, in grado di rispondere alle necessità più specifiche dei professionisti del settore.

Negli anni l'azienda ha investito nella crescita del proprio magazzino, ampliandolo in maniera esponenziale per far fronte all'aumento della domanda e garantire un servizio sempre più efficiente. La posizione strategica del magazzino, attentamente scelta per essere vicina ai principali centri di distribuzione, permette ad Artis di rispondere con prontezza e precisione alle esigenze dei clienti, assicurando tempi di consegna ridotti e una disponibilità continua di materiali.

La missione di Artis è chiara e ambiziosa: diventare il punto di riferimento per le imprese del settore civile e industriale, offrendo prodotti di qualità certificata e soluzioni innovative che rispondano alle sfide moderne. L'azienda si impegna a garantire una risposta veloce, affidabile e su misura, costruendo con ogni cliente una relazione basata sulla fiducia, sul supporto tecnico e sulla trasparenza.

Che si tratti di tubazioni per impianti idraulici complessi, accessori o attrezzature specifiche, Artis è pronta a fornire la soluzione giusta, grazie a un team esperto e qualificato che comprende le necessità di chi opera in questo settore. L'approccio flessibile e orientato al cliente fa di Artis un partner capace di supportare ogni progetto, dalla fase di pianificazione fino alla realizzazione, con l'obiettivo costante di semplificare il lavoro e migliorare i risultati.

www.mistertubo.it

ARTIS



www.mistertubo.it



Viale J.F. Kennedy, 9-11-13
Siano (SA) 84088
tel. 081 18 02 0761 -
WhatsApp 351 82 32868
info@mistertubo.it

